



## 维生素 B<sub>1</sub> 片说明书

请仔细阅读说明书并按说明使用或在药师指导下购买和使用。

### 【药品名称】

通用名称：维生素 B<sub>1</sub> 片

英文名称：Vitamin B<sub>1</sub> Tablets

汉语拼音：Weishengsu B<sub>1</sub> Pian

【成份】本品每片含维生素 B<sub>1</sub> 10 毫克，辅料为淀粉、糊精、蔗糖、酒石酸、硬脂酸镁、羧甲淀粉钠。

【性状】本品为白色片。

【作用类别】本品为维生素类非处方药药品。

【适应症】用于预防和治疗维生素 B<sub>1</sub> 缺乏症，如脚气病、神经炎、消化不良等。

【规格】10 毫克

【用法用量】口服。成人，一次 1 片，一日 3 次。

【不良反应】推荐剂量的维生素 B<sub>1</sub> 几乎无毒性，过量使用可出现头痛、疲倦、烦躁、食欲缺乏、腹泻、浮肿。

【禁忌】尚不明确。

【注意事项】1. 必须按推荐剂量服用，不可超量服用。

2. 儿童用量请咨询医师或药师。

3. 孕妇及哺乳期妇女应在医师指导下使用。

4. 如服用过量或出现严重不良反应，应立即就医。

5. 对本品过敏者禁用，过敏体质者慎用。

6. 本品性状发生改变时禁止使用。

7. 请将本品放在儿童不能接触的地方。

8. 儿童必须在成人监护下使用。

9. 如正在使用其他药品，使用本品前请咨询医师或药师。

【药物相互作用】1. 本品遇碱性药物如碳酸氢钠、枸橼酸钠等可发生变质。2. 本品不宜与含鞣质的中药和食物合用。3. 如与其他药物同时使用可能会发生药物相互作用，详情请咨询医师或药师。

【药理作用】维生素 B<sub>1</sub> 参与体内辅酶的形成，能维持正常糖代谢及神经、消化系统功能。摄入不足可致维生素 B<sub>1</sub> 缺乏，严重缺乏可致“脚气病”以及周围神经炎等。

【贮藏】遮光，密封保存。

【包装】口服固体药用高密度聚乙烯瓶，100 片/瓶；1000 片/瓶。

【有效期】24 个月。

【执行标准】中国药典 2020 年版二部。

【批准文号】国药准字 H41024341

【上市许可持有人】海南制药厂有限公司制药二厂

【地址】林州市史家河工业园区

【说明书修订日期】2020 年 12 月 30 日

**【生产企业】**

企业名称：海南制药厂有限公司制药二厂

生产地址：林州市史家河工业园区

邮政编码：456592

电话号码：0372-6515111

传真号码：0372-6515111

如有问题可与生产企业联系